

Фрезерно-гравировальный станок с ЧПУ RW-1325



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для высококачественного фрезерования и гравирования поверхностей деталей и заготовок по плоскости (программное обеспечение 2D) и в 3-х мерном пространстве (3D фрезерование).

Так же для высококачественного фрезерования и гравирования одновременно нескольких изделий (1-2 шт), из круглых заготовок (а также бруса квадратного сечения) и получения высококачественных и высокохудожественных элементов со сложной резьбой (балясины, столбы, колонны), элементы мебели с имитацией ручной резьбы (гнутые ножки, круглые ножки, декоративные элементы и т.п.), оружейные приклады, сувенирная продукция и многое другое.

ВИДЫ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ:

Древесина мягких и твердых пород, композитные материалы (ДСП, ДВП, МДФ), "Alucobond", "Dibond", любые полистиролы (в том числе ПВХ и полистиролы с поликарбонатом), гетинакс, искусственный камень, цветной металл, акриловое стекло и оргстекло, модельный пластик.

Работа по твердым материалам (Металл/камень/стекло)

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Простые и сложные фасады (в том числе с художественной резьбой), накладки на мебель, элементы эксклюзивной мебели со сложной резьбой.

ОТДЕЛКА ИНТЕРЬЕРОВ

Элементы каминов и бильярдных столов, барельефы, канделябры, лестницы, плинтуса и многое другое, все это с резьбой любой сложности.

ОТДЕЛКА ЭКСТЕРЬЕРОВ

Фигурные наличники на окна и двери с прорезной резьбой декоративные элементы для украшения деревянных домов и бань

ЭКСКЛЮЗИВНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Рамы для зеркал, панно, изображения людей и зверей, сувенирная продукция, шкатулки, письменные наборы, часы и так далее.

МОДЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Изготовление мастер моделей, литьевых моделей, прототипов изделий, форм для вакуумной формовки, штампов и клише из различных материалов, включая алюминий, латунь, бронзу, "СЕВАТООЛ" и модельный пластик.

ПОЛУЧАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ "3D-ОБРАБОТКА"



"2D- ОБРАБОТКА"

- Изготовление художественного паркета из ценных пород дерева, бордюры, розетки со сложным рисунком и узорами.



- Изготовление типографских клише



Работой станка управляет современная, полностью цифровая система ЧПУ «NC studio». Система управления интерпретирует стандартный G-код. Кроме стандартных функций, таких как интерполяция прямых и дуг, система автоматически регулирует скорость обработки в зависимости от кривизны контура. Связь с офисом реализована при помощи флэш-накопителей либо прямым подключением к сети.

Для создания программы числового управления используется программное обеспечение «TYPE 3», содержащее все функции для удобного и быстрого создания профиля детали, управления библиотекой готовых изделий. Процесс создания контура интуитивно понятен и прост. Стандартные функции копирования и зеркального отображения отдельных элементов существенно ускоряют программирование.

Для проверки составленной программы «TYPE 3» оснащен модулем визуализации процесса обработки. Это позволяет прямо на рабочем месте выявить возможные столкновения и оптимизировать процесс обработки. Также есть возможность получить фотореалистичное изображение изделия перед обработкой. Программное обеспечение «TYPE3» может быть использовано и дизайнером.

Технические параметры

Размеры рабочего стола:	130X2500X200мм
Максимальная скорость:	40000мм/мин
Максимальная рабочая скорость:	20000мм/мин
Погрешность:	<0.025мм/300мм
Шпиндель:	3,0/5,5/8 кВт
Скорость шпинделя:	8000-24000об/мин
Диаметр инструментов:	ER-25/32
Вакуумный насос:	5,5 кВт
Передача:	X,Y реечная передача, Z шарико-винтовая передача
Оси X,Y,Z:	Квадратные линейные направляющие
система управления	DSP/NC/Syntec

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

	<p>ЦЕЛЬНОСВАРНАЯ МАССИВНАЯ СТАНИНА</p> <p>Выполнена из профилей прямоугольного сечения, что обеспечивает высокую степень жесткости конструкции станка, устойчивость к статическим и динамическим на-грузкам, поглощает вибрацию при работе. Достигается высокая точность и качество при обработке заготовок больших размеров.</p>
	<p>ВЫСОКОТОЧНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПОВЫШЕННОЙ ЖЕСТКОСТИ (HIWIN).</p> <p>За счет повышенной устойчивости и жесткости обеспечивают высокую точность перемещения портала, суппорта и высокооборотного шпинделя по осям X, Y и Z. Достигается высокая точность обработки и долговечность работы станка без потери точностных параметров.</p>
	<p>ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЙ ЭЛЕКТРОШКАФ</p> <p>Электронный блок управления "Delta" с комплектующими ведущих мировых производителей (Schneider Electric, Omron, Telemecanique) смонтирована в отдельный блок, изолированный от вибраций, перегрева и других внешних воздействий.</p>
	<p>СИСТЕМА ПОДАЧИ ЖИДКОСТИ</p> <p>Система подачи охлаждающей жидкости в зону резания позволяет работать без модернизации с твердыми материалами (камень, металл, стекло, полимеры). В комплекте со столом-ванной из нержавеющей стали.</p>
	<p>ВАКУУМНЫЙ НАСОС - опция Vacuum 5.5KW-China Air Cooling Tongyou, "BECKER".</p> <p>Производительный пластинчато-роторный безмасляный насос известного производителя обеспечивает надежную фиксацию деталей и долгий срок службы оборудования.</p>
	<p>ВАКУУМНЫЙ СТОЛ С "Т"-ПАЗАМИ.</p> <p>Рабочий стол станка представляет собой синтез вакуумного стола и алюминиевого стола с "Т"-пазами. Большой ход по оси "Z" - 200мм позволяет использовать также и специ-альную оснастку (присоски, шаблоны и т.д). Все это дает максимальную гибкость и широчайшие возможности при выборе способа фиксации заготовки.</p>